



**the  
human  
energy  
company™** 

**Capacitación Inicial /  
Actualización en MSW  
Control del Trabajo**



# Proceso de Control del Trabajo

# Resumen del Proceso - Control del Trabajo

**Propósito:** gestionar los riesgos para la seguridad y la salud en el lugar de trabajo a fin de evitar lesiones graves y muertes de trabajadores.

**Alcance:** se aplica al trabajo realizado por los empleados de Chevron, sus delegados, contratistas y subcontratistas.

## Objetivos:

- Controlar todo el trabajo, no sólo el autorizado
- Definir un marco adecuado para planificar, preparar, generar y aprender del trabajo.
- Alinear las salvaguardas independientemente de la clase de activo o segmento de negocio
- Garantizar la representación de las personas que realizan el trabajo en las cuatro fases del ciclo de trabajo.
- Establecer los requisitos mínimos de la compañía para el Control del Trabajo



# Proceso de Control del Trabajo – Requisitos del Sistema

- **Implementar y mantener un sistema documentado de control del trabajo** que cumpla los requisitos del Proceso de Control del Trabajo y las normas de apoyo.
- Los **trabajadores deberán cumplir los requisitos de capacitación y competencia aplicables a sus funciones** de acuerdo con la Norma de Capacitación y Competencias.
- La **autoridad y la responsabilidad de "Detener el Trabajo" sin consecuencias personales serán comunicadas** a todos los miembros de la fuerza laboral y reforzada por los líderes.
- **Los estándares de CoW del Contratista que se utilicen se evaluarán de acuerdo con el proceso COEM de la compañía** y alinearse con la intención de los requisitos de CoW de la compañía.
- **Aplicar y mantener los requisitos de retención de registros del CoW** que cumplan los requisitos normativos locales, y la Política Corporativa 566 - Retención de Información, o durante al menos 6 meses (lo que sea mayor).
- **Definir las expectativas para que los líderes apoyen la prevención de SIF comprometiéndose con los trabajadores** dónde se realiza el trabajo.
- **Implantar un programa de verificación para evaluar las actividades de CoW** y asegurar que los controles están implementados y funcionando. ( SLTs o Walkabouts), V&Vs de campo)
- **Las excepciones a los requisitos del proceso y las normas de CoW se gestionarán de acuerdo con el documento de Gobernanza Funcional de HSE.**



# Proceso de Control del Trabajo - Requisitos de las Fases

Planificar	Preparar	Generar	Aprender
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Incorporar los requisitos de la fase de planificación del CoW al proceso de planificación y programación de la tarea.</li> <li>• Incorporar el aprendizaje operativo en el diseño de la tarea.</li> <li>• Evaluar la tarea para actividades simultaneas ( SIMOPS o Interface ).</li> <li>• Identificar los recursos de CoW necesarios para completar todas las fases/pasos de la tarea.</li> <li>• Determinar el análisis de riesgos necesario para la tarea de acuerdo con la Norma de Análisis de Riesgos de la Compañía.</li> <li>• Determinar el permiso para trabajar y las aprobaciones necesarias para la tarea de acuerdo con el Norma de Autorización para Trabajar.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Llevar a cabo la discusión de inicio de turno para coordinar las tareas planificadas para el próximo período de trabajo.</li> <li>• Realizar una visita conjunta al sitio de trabajo entre el Emisor del Permiso y el Titular del Permiso para asegurar las condiciones de preparación del sitio y verificar que las salvaguardas estén implementadas y funcionando.</li> <li>• Autorizar el trabajo de acuerdo con la Norma de Permiso para Trabajar.</li> <li>• Realizar una reunión informativa previa al trabajo con las personas que lo van a realizar para revisar la tarea y los límites/condiciones aprobados y verificar que las salvaguardas están implementadas y funcionan inmediatamente antes de iniciar el trabajo.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Mantener el acceso a la documentación de control del trabajo en el lugar de la tarea.</li> <li>• Realizar el monitoreo apropiado de la tarea para verificar que el trabajo se esté llevando a cabo dentro de los límites/condiciones aprobados.</li> <li>• Realizar las Verificaciones de Inicio de Trabajo aplicables. ( SWC &amp; SLTs)</li> <li>• Detener el Trabajo si ya no se cumplen los límites/condiciones aprobados.</li> <li>• Devolver el lugar de trabajo a un estado seguro cuando quede desatendido o al finalizar la tarea.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Informar sobre las oportunidades de aprendizaje operativo identificadas a lo largo de las fases/pasos de la tarea.</li> <li>• Cerrar las autorizaciones para trabajar de acuerdo con la Norma de Permiso para Trabajar de la Compañía.</li> </ul>



# Atención de HSE de F&L a Fundamentos de Control del Trabajo "Preparar el Trabajo"



**Solicitud de Trabajo**

1



**Visita Conjunta al Sitio de Trabajo**

3

**Emisión de PTW**

Permit to Work



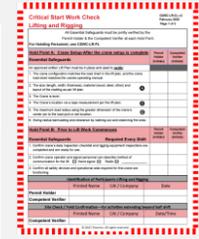
4



**Iniciar trabajo de campo**

6

**Verificación de Salvaguardas Verificaciones de Campo**



Verificaciones de Campo

- Verificación(es) de campo del Emisor del Permiso
- [SWC/CSWC verificación de salvaguardas](#)
- [Herramienta de Aprendizaje de Salvaguardas \(SLT\)](#)
- Auditoría/ Evaluación de SME
- Dirección de Campo del Líder

7

**Cierre del PTW e Informe Post-trabajo**



8

**Declaración de Método, Planificación del Trabajo y Análisis de Riesgos**



Activity	Start	End	Risk	Control
Task 1	08:00	10:00	High	Isolation
Task 2	10:30	12:00	Medium	Warning
Task 3	13:00	15:00	Low	None



**Reunión previa al trabajo**



5



verificaciones de salvaguardas en fases del trabajo

# Procedimientos y Normas

**El proceso de Control del Trabajo regula la aplicación de las siguientes normas:**

- Análisis de Riesgos
- Permiso para Trabajar
- Norma de Trabajo en Caliente
- Entrada en Espacios Confinados
- Excavación
- Detección Portátil de Gases
- Aislamiento de Energía Peligrosa
- Trabajo Eléctrico Seguro
- Trabajo en Alturas
- Izamiento y Aparejo
- Elusión de Protecciones Críticas
- Buceo Comercial
- Transferencia de Materiales
- Operaciones con Camiones de Vacío

# F&L 3S Approach to Control of Work

- **Nuestra Visión:**

- Aplicar el principio de las 3S (Detener, Simplificar y Normalizar) a las Normas y al modelo de capacitación de F&L MSW, a otras herramientas de planificación del trabajo y de aseguramiento de las salvaguardas para garantizar un enfoque adecuado al riesgo en la forma en que controlamos el trabajo.

- **Nuestro Enfoque:**

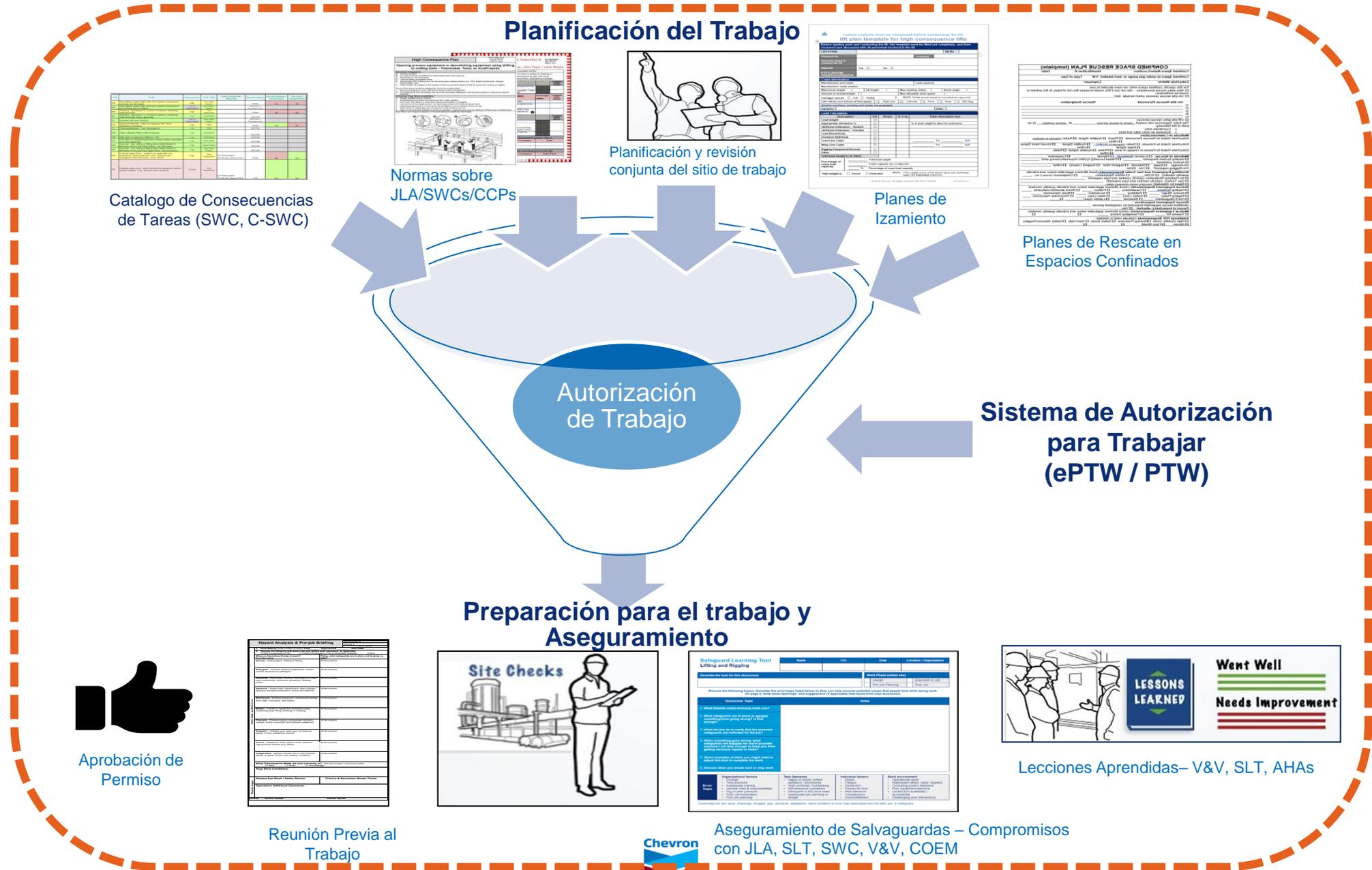
- **Detener / Estandarizar** – cuestionar los requisitos del MSW heredado frente a las prácticas reguladoras e industriales y alinear/estandarizar como una única norma de MSW
- **Simplificar** – definir la formación obligatoria frente a la optativa (específica del SME) y alinear en el camino y las herramientas de cara al futuro
- **Simplificar / Estandarizar** – alinear con el Catálogo de Consecuencias de Tareas de F&L (TCC) e incluir enlaces a los documentos aplicables para facilitar su uso
- **Simplificar / Estandarizar** – hacer la transición **hacia el ePTW como** herramienta de Control del Trabajo (CoW) para garantizar la coherencia en la planificación, autorización y ejecución del trabajo
- **Simplificar** – trabajar con el equipo de ePTW para considerar la posibilidad de agrupar sitios frente a ubicaciones individuales
- **Simplificar** – proporcionar flexibilidad en el aseguramiento de las salvaguardas utilizando diversas herramientas (SWC, SLT, actividades de V&V, etc.)



# Control del Trabajo - el marco

MSW Entrenamiento Inicial

MSW Capacitación de Actualización



## Planificación del Trabajo

Task	SWC	C-SWC	Other
Task 1	Yes	No	No
Task 2	No	Yes	No
Task 3	Yes	Yes	No
Task 4	No	No	Yes
Task 5	Yes	No	Yes

Catalogo de Consecuencias de Tareas (SWC, C-SWC)



Normas sobre JLA/SWCs/CCPs



Planificación y revisión conjunta del sitio de trabajo

Job	Location	Start	End	Authorized
Job 1	Location 1	Start 1	End 1	Authorized 1
Job 2	Location 2	Start 2	End 2	Authorized 2

Planes de Izamiento

Job	Location	Start	End	Authorized
Job 1	Location 1	Start 1	End 1	Authorized 1
Job 2	Location 2	Start 2	End 2	Authorized 2

Planes de Rescate en Espacios Confinados

Autorización de Trabajo

Sistema de Autorización para Trabajar (ePTW / PTW)

## Preparación para el trabajo y Aseguramiento



Aprobación de Permiso

Item	Check	Initials
Item 1	Check 1	Initials 1
Item 2	Check 2	Initials 2
Item 3	Check 3	Initials 3

Reunión Previa al Trabajo



Site Checks

Job	Location	Start	End	Authorized
Job 1	Location 1	Start 1	End 1	Authorized 1
Job 2	Location 2	Start 2	End 2	Authorized 2

Aseguramiento de Salvaguardas - Compromisos con JLA, SLT, SWC, V&V, COEM



Lecciones Aprendidas- V&V, SLT, AHAs



# Control del Trabajo basado en las consecuencias del trabajo

## Baja

Las tareas de Baja Consecuencia tienen pocas probabilidades de provocar Lesiones Graves o Muertes o pérdidas importantes de contención.

### Ejemplos:

Utilización de herramientas manuales, taladros eléctricos, pintura, trabajos de aislamiento, mantenimiento de bombas

## Alta

Las tareas de Alta Consecuencia han provocado Lesiones Graves o Muertes o pérdidas importantes de contención según la experiencia del sector.

### Ejemplos:

Trabajo en Caliente con Llama Abierta, Entrada en Espacios Confinados, Trabajo en Alturas, Hydrogranallado

## Crítica

Las tareas de Consecuencias Críticas tienen muy pocas capas de protección que impidan Lesiones Graves o Muertes o una pérdida importante de contención.

### Ejemplos:

Entrada en Espacios Confinados Inertes, Izamientos Críticos, Hot Taps



# Catálogo de Consecuencias de Tareas

## Columna vertebral del Proceso de Planificación

- Listado exhaustivo de las tareas que se realizan en una ubicación
- Lenguaje Común y Hoja de Ruta para planificar el trabajo
- Describir los requisitos de autorización para trabajar, tanto si el trabajo está permitido como si no lo está

ID#	TASK	Consequence	TASK TYPE	Other Documents Required	Hazard Analysis	Pre-Job Briefing w/ RBM	Site Check Requirement	Approval Requirements	CCP Review Team	Notes
H20	Hot Work - Non-Open Flame - not otherwise noted in TCC	Low	Non-Open Flame		JSA/JHA					
H21	Hot Work - Open Flame - in a restricted area that meets Isolation Standard	High	Open Flame		MFG-EC-3HC & EC-HW-M1 available for BU Use	Yes	Yes			
H22	Hot Work - Open Flame - in Designated Fabrication Areas	Low	Open Flame		JSA/JHA					
H23	Hot Work - Open Flame - on steam and utility systems that are in service or has not been isolated, depressured & drained.	High	Open Flame		MFG-EC-3HC & EC-HW-M1 available for BU Use	Yes	Yes			
H24	Hot Work - Open Flame - on all systems (EXCEPT steam and utility systems noted above) that are in service or has not been isolated, depressured & drained.	Critical	Open Flame	(EWD) Drawings & field measurements/ calculations, Inspection Results, Operations Contingency Plan for Task	Welding on Equipment in Service, Hot Tap & Line Stop CCP and Essentials Checklist DSC HW 2	Yes	Yes	Operations Manager or RBM Equivalent	Engineering SME, Contract Service Provider SME, Operations Rep.	Minimum Documents, Approval Requirements & CCP Review Team members identified.
H25	Hot Work (NOF or OF) in Designated Safe Hot Work Area	Unpermitted	Task Dependent		Procedure / JLA					

To be determined by Site Management in alliance with Site SME										
Analysis	Isolation	Pre-Job Briefing w/ RBM	Site Check Requirements	Approval Requirements	CCP Review Team					
JHA										
JHA	Yes		Yes							
JHA										
A11	Drugs and equipment is not removed from service or taken off job	Unpermitted	Cold Work		Procedure / JLA					
A20	Animal control - High Consequence (Cobras, Alligators)	High	Cold Work		PPHA	No	No			
A21	Animal control - Low Consequence (Bats, Birds, Small Animals)	Low or Unpermitted	Cold Work		JSA/JHA or Procedure JLA					
A30	Area lighting repairs (light bulbs and isolated components) - nooking work at heights	High	Non-Open Flame		MFG-EC-3HC available for BU Use	No	No			
A31	Area lighting repairs (light bulbs and isolated components) - not involving work at heights	Low or Unpermitted	Non-Open Flame		JSA/JHA or Procedure JLA					
A40	Asbestos - disturbance or removal of asbestos containing material (ACM)	High	Task dependent		PPHA	No	No			
A41	Asbestos - disturbance or removal of asbestos containing material (ACM) using a glove bag	Low	Cold Work		JSA/JHA					
C1	Camera and Laser Surveys	Low or Unpermitted	Non-Open Flame		JSA/JHA or Procedure JLA					
C30	Chemical deliveries - High Consequence (HF, Acid, Sulphurous Ammonia) - Opening & Connecting to Equipment	High	OPE		PPHA	Yes	No			
C20	Clean / Replace filters inside Dispenser	Low	Cold Work		JSA/JHA					
C30	Cold work not otherwise defined in TCC	Low	Cold Work		JSA/JHA					
C31	Cold Work on isolated equipment meeting isolation standards or on new equipment	Low	Cold Work		JSA/JHA					
C40	Concrete - saw cutting or drilling holes (depth limited to thickness of concrete) Open Flame - dry techniques	Low	Open Flame		JSA/JHA					
C41	Concrete - saw cutting or drilling holes (depth limited to thickness of concrete) Non-Open Flame - wet techniques	Low	Non-Open Flame		JSA/JHA					
C50	Confined Space Entry - Isolation not applicable (e.g., excavations, floating roof tank nocks, cooling towers, underground electrical vaults, vessel skids)	High	Task Dependent	Confined Space Permit, Rescue Plan	PPHA	No	Yes			
C51	Confined space entry - Entry into process equipment without positive isolation (e.g., process sewer systems)	Critical	Task Dependent	Confined Space Permit, Rescue Plan	CCP	Yes	Yes	Operations Manager		Safety SME, Engineering SME, Operations Management
C52	Confined space entry - Entry into inert atmosphere	Critical	Task Dependent	Multiple documents defined in Inert Entry Critical Consequence Plans	Inert Confined Space Entry CCP and Essentials Checklist DSC CSE 2	Yes	Yes	Operations Manager		Chemical Company Rep, Chevron Health & Safety Rep, Contract Service Provider SME

